

# Zertifikat über die Qualifizierung eines Schweißverfahrens (WPQR)

Zertifikat-Nr.: 0045/202/1201/Z/00011/18/V/004(00)

WPQR-Nr.:

Auftragsnummer: 8115844134

WPS-Nr.:

Prüfberichts-Nr.: 0045/202/1201/P/00011/18/V/004(00)

Hersteller: Stephan Zielske

Anschrift: Dorfstraße 2a, 25524 Itzehoe

Prüfgrundlage: DGRL/PED 2014/68/EU, DIN EN ISO 15614-1 (Stufe 2) , AD 2000 HP 2/1

<b>Geltungsbereich</b>	
Schweißprozess(e) gem. ISO 4063:	141 (manuell)
Dicke des Schweißguts s [mm]:	n.a.
Produktform:	T, P
Stoßart und Nahtart:	BW ss nb, mb, bs / FW sl, ml
Grundwerkstoff(unter)gruppe(n):	CEN ISO/TR 15608 - 1.2, Gr. 1, Tafel 1 a, AD 2000-HP0
Dicke des Grundwerkstoffs t [mm]:	1 bis 30
Kehlnahtdicke [mm]:	keine Einschränkung
Einlagig / Mehrlagig:	s/ ml
Rohraußendurchmesser [mm]:	≥ 8,0
Bezeichnung Zusatzwerkstoff:	
Herstellerangaben Zusatzwerkstoff:	
Durchmesser Zusatzwerkstoff [mm]:	
Bezeichnung Schutzgas / Pulver:	
Bezeichnung Wurzelschutzgas:	
Schweißstromart und Polung:	
Tropfenübergang gem. ISO 4063:	
Wärmeeinbringung [kJ/mm]:	
Schweißposition gem. ISO 6947:	alle außer PG, PJ und J-L056
Vorwärmtemperatur [°C]:	
Zwischenlagentemperatur [°C]:	
Wärmenachbehandlung:	
Sonstige Angaben:	

Hinweise: Ein Nachweis der Kerbschlagzähigkeit erfolgte bei +20°C

Bei Fertigung nach dem AD 2000 Regelwerk gelten alle Anforderungen des Regelwerks an die Verfahrensprüfung, Werkstoffe und Fertigung. Hiermit wird bestätigt, dass die Angaben in dieser Bescheinigung zutreffen und dass die Prüfstücke entsprechend den Anforderungen der Prüfgrundlage zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft worden sind.

#### Anlagen:

- WPS des Herstellers
- Prüfbericht einer Verfahrensprüfung
- Prüfbericht 180890



Notifizierte Stelle 0045 für Druckgeräte



Digitally signed  
by Huke Matthias  
Date: 2019.07.30  
21:17:52 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Kontakt: Fertigungstechnik Norddeutschland • Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg • ☎ +49 40 8557 2050 • ✉ [IMHamburg@tuv.nord.de](mailto:IMHamburg@tuv.nord.de)